JP 2007-618 A 2007.1.11

(19) 日本国特許庁(JP)

# (2)公開特許公報(A)

(11)特許出願公開證号

特明2007-618 (P2007-618A)

(42) 小部月 平成19年1月11日(2007.1.11)

					(40) A mil	4-14-14-14-14-14-15-15-15-15-15-15-15-15-15-15-15-15-15-
(51) Int.Cl.			Fl		テーマコード (参考)	
A61L	2/08	(2006, 01)	ASIL	2/08		48021
A23L	3/28	(2006.01)	A 2 3 L	3/28		4C058

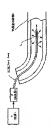
## 審査請求 未請求 請求項の数 4 〇L (全 9 頁)

(21) 出版證号 (22) 出版目 (31) 議先標業報義号	特惠2006-138868 (P2006-138868) 平成18年5月18日 (2006, 5, 18) 特務2005-148848 (P2005-148848)	(71)出版人 301021533 独立行政法人整案投稿総合研究所 東京都千代因区数が関1-3-1			
(32) 優先日 (33) 緩先標室張国	平成17年5月23日 (2005, 5, 23) 日本国(JP)	(72)発明値 付井 総介 大統領地田市線匠1丁目を指31号 絵立 行政法人産業技術総合研究所関西センター 内			
		(72) 発明者	電野 赤征 大阪府途田市線医1丁目8番31号 禄立 行政法人産業技術総合研究所関西センター 内		
		Fターム(参	4COSS AADI BRO6 KK01		

(54) [発明の名称] 製田方法

(57)【要約】

【課職】紫外線レーザー光と光ファイバーとを用い、既 殺配管などの殺菌に適した殺菌方法及び殺菌装置を提供 すること。 [解決手段] 光燥(1) から出力されるレーザー光を光 ファイバー(2)の一線に入力し、光ファイバー(2) を伝送した後のレーザー光 (L) を、空調機ダクトなど の殺菌対象物(Y)に脳射する殺菌方法において、レー ザー光の波長が200nm以上300nm以下の範囲の 液長であり、光強度がレーザー光の1パルスのエネルギ ーをバルス幅及びコア断面積の積で除した値が10°W /cm<sup>2</sup> 以下の光验度であり、前記役菌対象物上での2 時間以内の総解射エネルギー密度が1mJ/cm2以上 である. 【遊织図】図1



JP,2007-000618,A

STANDARD DOOM-UP ROTATION No Rotation REVERSAL

RELOAD PREVIOUS PAGE NEXT PAGE DETAIL

```
【特許請求の範囲】
```

【請求項1】

光源から出力されるレーザー光を光ファイバーの一端に入力し、該光ファイバーを伝送 した後のレーザー光を、殺菌対象物に照射する殺菌方法であって、

前記レーザー光の波長が、200nm以上300nm以下の範囲の波長であり、

光ファイバーを伝送する光強度が、前配レーザー光の1パルスのエネルギーをパルス幅 及びコア断面積の積で除した値が10°W/cm²以下であることを特徴とする殺菌方法

## 【請求項2】

前記レーザー光の波長が、266nm、263nm、262nm、258nm、248 <sup>10</sup> am または244nmであることを特徴とする請求項1に記載の殺菌方法。 [議x項3]

前記レーザー光が連続発援レーザー光、又は、前記レーザー光のパルスの繰り返し周液 数が1kHz以上であることを特徴とする請求項1又は2に記載の殺菌方法。

#### 【請求項4】

前記較菌対象物上での2時間以内の前記レーザー光の総照射エネルギー密度が1mJ/cm²以上であることを特徴とする請求項1~3の何れかの項に記載の殺菌方法。

#### 【発明の詳細な説明】 【技術分野】

# [0 0 0 1]

本発明は、紫外線レーザー光を光ファイバーを介して伝送することにより、配管などの 内部を殺菌する殺菌方法に関する。

## 【背景技術】

### [0 0 0 2]

近年、発電所などのブラントや、病院や飲食店などの施設において、空間機ダクトや水 系配管などの内部に微生物や繋が発生し、これが居住空間や外部機境の再染原因、大 体へのアレルギーの原因となることが問題となっている。このような建物内部の配管の交 際には、環境負債の小さい税面技術が求められている。 [0003]

「関連する従来技術としては、配管内などの熱による殺菌方法が使用できない箇所では、 ≫ 果湖やオゾン水などによる水道管の殺菌やヌメリ取りが知られている。しかし、これらの 教育方法では、排出される処理流が環境や配管自体に悪影響を与える可能性がある。

## [0004]

一方、紫外線による殺菌方法は、これらの薬剤やオゾン水などによる殺菌方法に比べて、数生物のみに作用するので環境食商が小さく、望ましい。例えば、下記特許文献1~3 には、光ファイバーを用いて紫外線を伝送して殺菌する殺菌装置及び殺菌方法が開示されている。

#### [0.0.0.5]

さらに、下記特許等文献1-3では光ファイバーによる紫外線の照射範囲が狭く、照射 重も十分確保できない問題点を改善するために、下記特許文献4には、コアの一部を露出 40 させた種々の形態の光ファイバーが開示されている。

【特許文献 1】 実際平 5 − 1 5 9 5 9 号公報

【特許文献2】特關平8-66462号公報

【特許文献3】特閱平8-266595号公報

【特許文獻4】特開2005-13723号公報

【発明の関示】

JP.2007-000618.A

STANDARD OZOOM-UP ROTATION No Rotation PREVERSAL

RELOAD PREVIOUS PAGE NEXT PAGE DETAIL

(3)

JP 2007-618 A 2007.1.11

ない問題がある。また、上記特許文献1~4には、適切な殺菌条件に関して何ら開示され Tuitelia

[0 0 0 7]

一方、光ファイバーによる紫外線の伝送に関しては、近年、紫外(UV)領域の光ファ イバーの耐性が向上している。例えば、波長266nmレーザーで1W (バルス20μJ 、繰り返1.周波数50kHz)程度の伝送が可能となってきた。

[0 0 0 0 8]

本発明は、上記の課題を解決すべく、UV光を伝送可能な光ファイバーと繰り返し周波 数の高い紫外レーザー装置とを用い、所定の紫外線量を伝送することにより、空間機ダク トなどの既設配管などに適した殺菌方法を提供することを目的とする。 【課題を解決するための手段】

[00009]

本発明の目的は、以下の手段によって達成される。

[0 0 1 0]

即ち、本発明の殺菌方法は、光源から出力されるレーザー光を光ファイバーの一端に入 力し、設光ファイバーを伝送した後のレーザー光を、殺菌対象物に照射する殺菌方法であ って、前記レーザー光の波長が、200mm以上300mm以下の範囲の液長であり、前 記レーザー光の1パルスのエネルギーをパルス幅及びコア断面積の積で除した値が10° W/cm²以下であることを特徴としている。

[0 0 1 1]

前記レーザー光の波長は、266 nm、263 nm、262 nm、258 nm、248 nmまたは244nmであることが望ましい。 [0 0 1 2]

また、前記レーザー光は、連続発援レーザー光、又は、パルスの繰り返し周波数が1k Hヵ以上のレーザー光であることが望ましい。 [0 0 1 3]

また、殺菌対象物トでの2時間以内の前記レーザー光の総昭射エネルギー密度は、1 m I/cm²以上であることが望ましい。 【発明の効果】

[0 0 1 4]

本発明の殺菌装置によれば、紫外線レーザー光と光ファイバーとを用い、殺菌に適した 条件でレーザー光を照射させることによって、空調機ダクトなどの既設配管などの対象物 に対して低環境負荷の殺菌が可能となる。

[0 0 1 5]

さらに、本発明の殺菌装置を使用することにより、内視鏡などの高価な医療用機器類の 総働率を大幅に向上させることが出来る。従来は、これらの医療機器額に付設されたカテ ーテルの滅菌は、一回の使用毎に長時間の処理を要していた。その結果、高価な医療機器 本体の利用率(或いは医療行為に使用されている実働時間率)は、低かった。しかるに、 本発明によれば、医療機器類に付属しているカテーテルの滅菌を短時間内に行うことが可 能になるので、衛生上の問題を生ずることなく、医療機器類の利用率を高めることが出来 40 80

[0016]

また、本発明は、院内威勢などの危险性がある医療環境における減菌技術としても、有

【発明を実施するための最良の形態】

[0017]

JP.2007-000618.A

\* STANDARD \* ZOOM-UP ROTATION No Rotation

RELOAD PREVIOUS PAGE NEXT PAGE

30

(4)

JP 2007-618 A 2007.1.11

ァイバー 2と、光渡しから出力される U V レーザー光を集先して光ファイバー 2 の一端に 入射する光学系 3 とを備えている。 図 1 では、光ファイバーの一部が得入され、 较丽され る対象物を、 行号 T を付して一部截断して示している。 また、 L は光ファイバー 2 から射 出される U V レーザー光であり、光ファイバー 2 の先端に限らず、外周側壁からも射出される いる。

[0019]

- 次に、図1に示した殺菌装置を用いて殺菌を行う殺菌方法に必要な条件に関して説明する。

[0020]

光ファイバー 2 は、液長 2 0 0 nm以上の光を伝送する特性を有していることが必要で 10 ある。また、光触媒を用いない範萄効果には液長 3 0 0 nm以下が必要であるため、液長 2 0 0 nm以上 3 0 0 nm以下の範囲の光を効率よく伝送する特性を有することが望ましい。

[0021]

■光原1の出力するレーザー光のパルス幅が短くなると、1パルスで伝送できるエネルギーが少なくなるので、1 ns (1.7秒)よりも長いパルス幅のレーザー光、より好ましくは連接発服レーザー光を用いるのがよい。

100231

光ファイバー 2 を損傷せずに曲げることができる曲率半径は、直径×200で見後もることができる。例えば、直径1mmでは、曲率半径が200mmとなる。光ファイバー(コア)の直径が大きければ伝送光量が大きくなるが、曲半半径も大きくなるので、コア径は1mm以下が望まして、500μm程度がより望ましい。

[0024]

電場強度が強くなると光ファイバーが壊れるので、瞬間的な光速度は高くない方が望ましい。直径1mmのコア (断面積0,0079cm²) では、100m J/10n s程度で被壊されると考えられるので、パルスエネルギー/ パルス幅×コア將面積)が1.3×10² W/cm² 以下であることが必要不可欠である。このことから、光ファイバー中を伝送する光海度は、10° W/cm² 以下であることが野ましい。

[0025]

なお、連続レーザー光を用いる場合には、1秒間のレーザー光出力をパルスエネルギー に置き換えて考えればよい。

[0026]

商生物への総解材エネルギー密度は、単位画種当たりに照射した総エネルギー(すなわち総照材エネルギー高度)が重要となる。実施例 13まび実施例 2として後述するように 旅照材エネルギー密度は1mJ/cm²以上であることが望ましく、10mJ/cm² であることがより望ましい。総照射エネルギー密度は1mJ/cm²以上であることが望ましく、10mJ/cm²であることがおり望ましい。尚、微生物の増殖プロセスから、 この総限材エネルギー密度は2時間以内での合計値である。

JP.2007-000618.A

\* STANDARD © ZOOM-UP ROTATION No Rotation 

© REVERSAL

RELOAD PREVIOUS PAGE NEXT PAGE DETAIL

40

JP 2007-618 A 2007.1.11

ためには、繰り返し周波数が10 H z のレーザー光よりも繰り返し周数数が1 k H z のレーザー光の方が、単位時間における原射光量が100 倍大さめ (従って、処理時間が100 6 円 になり、従生な、処理時間が100 6 円 になり、従生な、経力な変が回いの条件では、移動速度を100 mm/sec、又は照射面積を100 倍に広げて(菌径を10 倍にして) 照射しても寝面効果を得ることが可能になる。従って、繰り返し周波数が1k H z 以上のレーザー光が望すしい。また、連続発展のレーザー光の方がより壁ましい。

[0 0 2 8]

光ファイバーからUVレーザー光を広範囲に射出させるには、上記特許文献4に関示されている種々の影響の光ファイバーを使用すればよい。例えば、光ファイバーの外閣構整に欠損部を作製して紫外光を層相させてもいいし、コアの先端部にレーザー光を周囲に拡近5 数させる機構を取り付けてもよい。

[0029]

以下に試験例および実施例を示し、本発明の特徴とするところをより一層明確にする。 【0 0 3 0】

[試験例1]

図2に示す様に、市販のYAGレーザー設置(Spectra Physics社製G CR-130)を光源として使用し、Nd:YAGレーザー光(液更266 nm、パルス 個10 ns)を大財後で影導した後に回レンズの光学系で拡大し、微生物を業天培地上に 虚布した試料(大勝龍 = 約10° cfu/mL、培地書=0,3 mL)に服材した。パルス エネルギーを1 mJ、服材回債を約10° cm。(値径1 k36 mm)、パバルスの照射工 20 ネルギー密度を約0.1 mJ/cm² とした。100パルス(総照射エネルギー密度が10 mJ/cm²)以上照射した段階で数面効果が現われ、100 パルス (総照射エネルギー密度が10 mJ/cm²)な開かした段階で発金に殺菌することができた。

[0031] 「実施例1]

[0032]

本実施例では、発生したレーザー光のエネルギーの1500分の1程度しか使用していない。例えば、光ファイバーを乗むて伝送光豊を増やせば、同じレーザー装置を用いて1000倍程度殺菌速度を速くすることも可能である。また、1パルスを多数に分割してバルス数を増やして(繰り返し関波数を増加して)各パルスのエネルギーを低減すれば、140本の光ファイバーに伝送できる光豊が増加し、殺菌速度が速くなると期待できる。

[0033]

[実施例2]

L 大磯印2月 図4に示す構に、Nd:YAGレーザー装置 (Spectra Physics社製G CR-130) の4倍高額族 後長266nm、バルス幅10as)を光端として費用し パワ-メーター4によりレーザー出力を100mV(10mJ、10Hz、ビーム径9

RELOAD PREVIOUS PAGE NEXT PAGE DETAIL

JP,2007-000618,A \* STANDARD \* ZOOM-UP ROTATION No Rotation \* REVERSAL

(6)

JP 2007-618 A 2007.1.11

ア径400μm、長さ2m)であり、面積比により表ファイバーに導入した1パルスエネルギーは、本実施例および下記の比較例1~2におけるどの液長においても、20ヵJとした。また、本実施例における光ファイバー1mあたりの透海帯は、96・0%であった

[0 0 3 5]

、光ラティバーの出力端にコリメーターレンズ (三菱電線 (特) 駅D-95MHL S19 光ラティバーの出力端にコリメーターレンス (三菱電線 (特) 駅D-95MHL S19 あ画数=約10°cfu/mL、培地量=0、3mL)にレーザー光を照射した。照射に 際しては、XYステージの上でのシャーレの移動方向と速度とをコンピュータにより制飾 して、一辺の大きさ約4 cmの"M"の文字を描いた。

[0036]

レーザー光照射後、37℃で48時間培養し、培施の状況を開寮したところ、露光量が一定値以上の場合に、培施表面に"M"の文字が閉端に認められ、殺菌効果が得られていることが階級できた。

[0037]

本実施例における結果を比較例1~2の結果とともに、後記表1に示す。

[0038] 「比較例11~「比較例2]

試料に対するYAGレーザー限制の条件を変える以外は、実施例2と同様にして、殺菌 試験を行った。結果を衰」に示す。なお、比較例1と比較例2において、シャーレの形動 20 速度が0.1 mm/sec以上である場合に、殺菌効果が認められなかったので、それ以 上の速度の場合の結果は示していない。

[0039]

JP,2007-000618,A

STANDARD O ZOOM-UP ROTATION No Rotation

REVERSAL

RELOAD PREVIOUS PAGE NEXT PAGE DE

(7)

JP 2007-618 A 2007.1.11

#### [表 1]

	実施例2	比較例1	比較例2
Nd:YAG レーザー	4 倍高調波	3倍高調波	2 倍高調波
(波長)	(266nm)	(355nm)	(532nm)
1パルスエネルギー	20 д Ј	20 μ ]	20 μ J
ビーム径	3mm	4mm	5ณฑ
1パルス露光量	0.23mJ/cm²	0.14mJ/cm <sup>2</sup>	0.094m3/cm <sup>2</sup>
シャーレ	観察結果	観察結果	観察結果
移動速度	(全露光量)	(全露光量)	(全露光量)
0.1 mm/sec	強い効果あり	効果なし	効果なし
	(70 mj/cm²)	(56 mJ/cm <sup>2</sup> )	(47 mJ/cm <sup>2</sup> )
0.3 mm/sec	強い効果あり	-	-
	(23 mJ/cm')		
1.0 mm/sec	効果あり	-	-
	(7.0 mJ/cm²)		
3.0 mm/sec	弱い効果あり	-	-
	(2.3 mJ/cm²)		
10 mm/sec	効果なし	-	-
	(0.70mJ/cm²)		

20

10

---

[0040]

- 表 ] に示す結果から、実施例 2 では、全露光量約 2 m ] / c m <sup>2</sup> 以上で殺菌効果を示している。

[0041]

なお、本実施側においても、発生したレーザー光のエネルギーのごく一部を使用しているに適ぎない。従って、実施門」の場合と同様に、例えば、光ファイバーを束ねて伝送光量を増やすことにより、同じレーザー装置を用いて数重速度を大幅に向上させることも可能である。また、1パルスを多数と分割してパルス数を増やして(練り返し用炭数を増加して)。各バルスのエネルギーを低減すれば、1本の光ファイバーに伝送できる光量が増加し、級額運賃を高めることが出来る。

【図面の簡単な説明】

[0 0 4 2]

1001] 本発明の実施の彩盤に係る殺菌方法で使用する殺菌装置の概略構成を示すプロック図である。

JP,2007-000618,A

\* STANDARD \* ZOOM-UP ROTATION No Rotation \*\* REVERSAL

RELOAD PREVIOUS PAGE NEXT PAGE DETAIL

(8)

JP 2007-618 A 2007.1.11

REVERSAL DETAIL

【0043】 1 光源 2 光ファイバー 3 光学系 4 パワーメーター 5 パワーメーター

(S) 2 )

JP,2007-000618,A

[図1]

\* STANDARD \* ZOOM-UP ROTATION No Rotation

RELOAD PREVIOUS PAGE NEXT PAGE

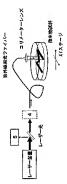
(9)

JP 2007-618 4 2007.1.11

[図3]



[図4]



| PP.2007-000618,A | \* STANDARD \* ZOOM-UP ROTATION NO ROTATION ROTATION NO ROTATION NO ROTATION NO ROTATION NO ROTATION NO ROT